Konkurso sąlygų priedas Nr. 3

PASIŪLYMO FORMA

**PASIŪLYMAS HORIZONTALIOMS METALO TEKINIMO STAKLĖMS SU CNC VALDYMU ĮSIGYTI**

**20\_\_ m. [\_\_\_] mėn. [\_\_\_] d.**

|  |  |
| --- | --- |
| Tiekėjo pavadinimas ir kodas *(jei pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, nurodyti visų partnerių pavadinimus)* |  |
| Tiekėjo adresas |  |
| Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas ir pavardė |  |
| Telefono numeris |  |
| El. pašto adresas |  |

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo dokumentų sąlygomis:

1. Skelbime, paskelbtame svetainėje www.esinvesticijos.lt;
2. Konkurso sąlygose;
3. Konkurso sąlygų prieduose 1-4.

Siūlome šią Pirkimo objekto kainą EUR be PVM: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(DAP Alytus, Incoterms 2020). Į šią sumą įeina visos išlaidos, įskaitant, bet neapsiribojant pristatymo, draudimo, pakrovimo, sumontavimo, paleidimo-derinimo, praktinio testavimo ir personalo apmokymo.

Patvirtiname sekančius siūlomų horizontalių metalo tekinimo staklių su CNC valdymu

parametrus, priedus ir su jomis susijusias paslaugas:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nr.** | **Parametro aprašymas** | **Vertės** |
|  | **Funkciniai ir kokybiniai parametrai** | |
| 1 | Atstumas tarp centrų, mm | Vertė: |
| 2 | Prasukamas diametras virš staklių korpuso, mm | Vertė: |
| 3 | Maksimalus apdirbamas ruošinio diametras, mm | Vertė: |
| 4 | Maksimalus apdirbamas ruošinio ilgis, mm | Vertė: |
| 5 | Per špindelio skylę prakišamo strypo diametras (bar capacity), mm | Vertė: |
| 6 | Maksimali špindelio galia dirbant nuolatine apkrova (S1), kW | Vertė: |
| 7 | Maksimali špindelio galia dirbant periodine 30 min apkrova (S6), kW | Vertė: |
| 8 | Maksimalus špindelio sukimo momentas, kai apsisukimai yra ne mažiau 100 per min ir apkrovos režimas nuolatinis (S1) | Vertė: |
| 9 | Maksimalus špindelio sukimosi greitis, kart./min | Vertė: |
| 10 | Įrankių kiekis būgne, vnt | Vertė: |
| 11 | Automatinis įrankio ilgio matavimo įtaisas | ☐Taip ☐Ne |
| 12 | Greitosios pastūmos greitis x ašyje, m/s | Vertė: |
| 13 | Greitosios pastūmos greitis z ašyje, m/s | Vertė: |
| 14 | Rankinis, hidraulinis arba pneumatinis griebtuvas, kurio išorinis diametras 18 colių arba didesnis, pro skylę prakišamas strypo diametras yra ne mažiau 170 mm, papildomas kumštelių komplektas, tinkamas įtvirtinti 30 mm diametro strypą. | ☐Taip ☐Ne |
| 15 | Galinė atrama- arkliukas, kurio | ☐Taip ☐Ne |
| * Maksimalus leistinas įtvirtinamo ruošinio svoris, kg | Vertė: |
| * Hidraulinis arba pneumatinis ruošinio prispaudimas | ☐Taip ☐Ne |
| * Sukus centras (live center) | ☐Taip ☐Ne |
| 16 | Tarpinė atrama- liunetas, kurio | ☐Taip ☐Ne |
| * Apatinė įtvirtinamo ruošinio diametro riba, mm | Vertė: |
| * Viršutinė įtvirtinamo ruošinio diametro riba, mm | Vertė: |
| * Maksimalus leistinas įtvirtinamo ruošinio svoris, kg | Vertė: |
| * Kartu su staklėmis tiekiamų liunetų skaičius, vnt. | Vertė: |
| 17 | Ruošinio apdirbimo zona yra pilnai uždengiama darbo metu | ☐Taip ☐Ne |
| 18 | Aušinimo emulsijos padavimo į darbo zoną slėgis, bar | Vertė: |
| 19 | Aušinimo emulsijos padavimas per kiekvieną įrankių būgno įrankį | ☐Taip ☐Ne |
| 20 | Tepalo atskyrėjas bake | ☐Taip ☐Ne |
| 21 | Drožlių konvejeris (-iai) su iškrovimo dėže | ☐Taip ☐Ne |
| 22 | Suspausto oro pistoletas drožlių nupūtimui | ☐Taip ☐Ne |
| 23 | Emulsijos garų filtravimo įrenginys, valdomas nuo staklių valdiklio mašininiu kodu | ☐Taip ☐Ne |
| 24 | El. maitinimo transformatorius | ☐Taip ☐Ne |
| 25 | Staklių svoris, kg | Vertė: |
|  | **Valdymo parametrai** | |
| 26 | SIEMENS SINUMERIK 828D arba HEIDENHAIN CNC PILOT 640staklių valdiklis | Gamintojas, modelis: |
| 27 | SIEMENS ShopTurn arba HEIDENHAIN smart.Turn programinės įrangos paketas | Gamintojas, modelis: |
| 28 | Staklių prijungimo prie įmonės *intranet* tinklo modulis | ☐Taip ☐Ne |
|  | **Kiti reikalavimai** | |
| 29 | Įranga turi būti nauja (nenaudota) ir pagaminta ne seniau kaip prieš 3 metus iki jo įsigijimo datos. | ☐Taip ☐Ne |
| 30 | CE deklaracija EN kalba | ☐Taip ☐Ne |
| 31 | Saugos instrukcija LT ir EN kalbomis | ☐Taip ☐Ne |
| 32 | Įrengimo naudojimo instrukcija RU ir EN kalbomis, popieriniame išpildyme ir elektroninė kopija | ☐Taip ☐Ne |
| 33 | Servisinio aptarnavimo vadovas su hidrauline, elektrine schemomis ir atsarginių dalių katalogu EN kalba | ☐Taip ☐Ne |
| 34 | Garantinis terminas valdikliui, varikliams, pavaroms ir elektriniams staklių elementams, mėn. | Vertė: |
| 35 | Garantinis terminas hidrauliniams ir mechaniniams staklių elementams, mėn. | Vertė: |
| 36 | Į kainą įskaičiuoti įrengimo paleidimo-derinimo darbai | ☐Taip ☐Ne |
| 37 | Į kainą įskaičiuoti pristatymo adresu Ulonų g. 33, 62161 Alytus, Lietuva kaštai (be iškrovimo išlaidų). | ☐Taip ☐Ne |
| 38 | Į kainą įskaičiuotas praktinio mokymo naudotis įrengimu kursas Pirkėjo darbuotojams. Sėkmingai užbaigęs praktinius mokymus, kurie truks ne mažiau kaip 16 valandų, Tiekėjas išrašo pirkėjo darbuotojams mokymų baigimo sertifikatus. | ☐Taip ☐Ne |
| 39 | Į kainą įskaičiuotas staklių tikslumo patikrinimo testas. Tikslumo patikrinimui Tiekėjo atstovas turi apdirbti detalę, kurios brėžinys pridėtas kaip Priedas Nr. 2 prie Konkurso sąlygų. Apdirbta detalė bus pamatuota. Jeigu visi detalės matmenys tenkins užduotas tikslumo tolerancijų ribas, abi šalys pasirašys bandymų priėmimo protokolą. Jeigu ši detalė neatitiks brėžinyje keliamų reikalavimų, Tiekėjui bus suteikta papildoma galimybė pakartoti bandymą ir naujas detalės ruošinys. Tiekėjas gali pavesti atlikti staklių tikslumo testą Pirkėjui, kadangi pastarasis pats turi kvalifikuotus tekinimo operatorius. Bet kokiu atveju, pareiga sėkmingai išlaikyti staklių tikslumo patikrinimo testą tenka išimtinai Tiekėjui neatsižvelgiant į tai, kieno operatorius atliks detalės apdirbimą. Tikslumo patikrinimo testas vyks staklių sumontavimo pas Pirkėją vietoje, reikalingus detalės ruošinius parūpins Pirkėjas. | ☐Taip ☐Ne |
| 40 | Į kainą yra įskaičiuoti ir kartu su staklėmis yra patiekiami visi įrankiai ir jų laikikliai, kuriais Tiekėjas pagamins aukščiau minimą detalę staklių tikslumo patikrinimui. | ☐Taip ☐Ne |
| 41 | Į kainą yra įskaičiuoti mašininės CNC programos aukščiau minimai testinei detalei apdirbti parašymas ir pateikimas | ☐Taip ☐Ne |

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

|  |  |
| --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Pateiktų dokumentų pavadinimas** |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

Pasiūlymas galioja iki \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kuri yra svarbi aukščiau minimų parametrų pasiekimui.

Aš suprantu, kad išaiškėjus deklaruotų įrangos parametrų neatitikimui su esamais, būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros bet kuriuo metu. Toks pašalinimas neatima teisės perkančiajai organizacijai reikalauti ir nuostolių atlyginimo.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Tiekėjo arba jo įgaliotas asmuo parašas vardas ir pavardė